

**МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**  
**по процедура за избор с публична покана за избор на изпълнител(и) с предмет**  
**„Доставка на оборудване по две обособени позиции –**  
**Лот 1: Изцяло електрическа шприц-машина**  
**Лот 2: Въздушно охлаждаеми чилъри“**  
**по проект BGTR0300154 EnEfProducts,**  
**финансиран по Програма Interreg VI-A България–Турция 2021–2027**

---

## 1. Цел и обхват

Настоящата методика определя реда, критериите и начина за оценяване на ofertите по процедурата за избор на изпълнител с критерий **„икономически най-изгодна оферта“**, определяна въз основа на **оптимално съотношение цена – качество**, съгласно чл. 51 от ЗУСЕФСУ и чл. 3, ал. 7–13 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

Методиката се прилага за доставката на оборудване съгласно **Техническата спецификация**, неразделна част от публичната покана.

Оценяването се извършва при спазване на принципите на:

- равнопоставеност;
- прозрачност;
- недопускане на дискриминация;
- проследимост на оценките.

## 2. Етапи на оценяване

### Етап I – Проверка за допустимост

Комисията проверява:

- административното съответствие и комплектност на офертата;
- липсата на основания за отстраняване;
- съответствието с минималните технически изисквания.

Оферти, които не отговарят на минималните изисквания, **не се допускат** до следващ етап.

### Етап II – Техническо оценяване (ТО)

Техническата оценка се извършва по **два показателя**, пряко свързани с предмета на доставката.

№	Показател	Максимален брой точки
T1	Техническо съответствие и производствени параметри	25 т.
T2	Енергийна ефективност и енергоспестяващи характеристики	15 т.
<b>Общо ТО</b>		<b>40 т.</b>

### **T1. Техническо съответствие и производствени параметри – 25 т.**

Оценява се степента на съответствие и надграждане спрямо изискванията в Техническата спецификация, включително, но не само:

- сила на притискане;
- капацитет и скорост на инжектиране;
- налягане на шприцоване;
- размери на плочите и разстояние между колоните;
- ход на отваряне и затваряне;
- технически параметри на чилърите.

**Оценяване:**

- **25 т.** – пълно съответствие и надвишаване на основни параметри;
- **20 т.** – пълно съответствие;
- **10 т.** – минимално допустимо съответствие;
- **0 т.** – несъответствие или непълна техническа информация.

### **T2. Енергийна ефективност и енергоспестяващи характеристики – 15 т.**

Оценяват се доказани технически решения, свързани с енергийната ефективност, включително:

- напълно електрическо задвижване;
- системи за енергийна регенерация;
- серво задвижвания с висока ефективност;
- деклариран показател за намалено енергопотребление;
- енергийни показатели на охлаждащите системи.

**Оценяване:**

- 15 т. – ясно доказани енергоспестяващи технологии;
- 10 т. – стандартна енергийна ефективност;
- 0 т. – липса на доказателства.

**Етап III – Ценово оценяване (ЦО)**

Ценовата оценка се изчислява по формулата:

$$\text{ЦО} = (\text{Cmin} / \text{Cn}) \times 100$$

където:

Cmin – най-ниската предложена цена;

Cn – цената на оценяваната оферта.

**3. Крайна комплексна оценка (КО)**

Крайната оценка се формира по формулата:

$$\text{КО} = (\text{ЦО} \times 0.60) + (\text{ТО} \times 0.40)$$

Офертата с най-висока крайна оценка се класира на първо място.

**4. Заключителни разпоредби**

- Всички технически параметри се приемат като „или еквивалентни“.
- Не се допуска промяна на офертите след крайния срок.
- Комисията изготвя мотивиран протокол за оценката.